

# Diplôme d'Université

## PREVENTION ET PROMOTION DE LA SANTE

### Année 2010-2011

Nantes,  
9 séminaires  
de 2 ou 3  
jours



### Objectifs

- Acquérir des repères sur les concepts, les théories et les acteurs en promotion de la santé et éducation thérapeutique du patient
  - Savoir mener un projet d'éducation pour la santé et d'éducation thérapeutique du patient
- Acquérir des compétences techniques nécessaires à la conduite de projet



### Programme Il est composé de 9 séminaires

- Séminaire 1 :** Prévention et promotion de la santé : principaux concepts et enjeux (14h)
- Séminaire 2 :** Les sciences sociales appliquées à la prévention et à la promotion de la santé (14h)
- Séminaire 3 :** Santé Publique, politiques, acteurs et interventions en prévention et éducation pour la santé (14h)
- Séminaire 4 :** Techniques d'enquêtes épidémiologiques descriptives, techniques d'enquête qualitatives (14h)
- Séminaire 5 :** Animation et communication (14h)
- Séminaire 6 :** Méthodologie de projet et outils pédagogiques dans les actions de prévention et d'éducation pour la santé (14h)
- Séminaire 7 :** L'évaluation en éducation pour la santé, conduite de projet et évaluation en Santé Publique (14h)
- Séminaire 8 :** Education pour la santé et éducation thérapeutique du patient (14h)
- Séminaire 9 :** Construire un projet d'éducation thérapeutique au sein de son institution (14h)
- Séminaires transversaux** Suivi de mémoire (2 fois 7 heures)  
Journée de clôture (7h)



### Contenu

- Admission sur dossier, avec entretien, si nécessaire. Dans la mesure des places disponibles, les séminaires peuvent être suivis individuellement, sans donner lieu à validation (renseignements à l'IREPS Pays de la Loire, Pôle 44-Nantes)

- Validation du Diplôme d'Université : présence aux séminaires, rédaction et soutenance d'un mémoire



### Déroulement

**Candidatures :** mai-juin (clôture des inscriptions : Début septembre 2010)

**Rythme :** 9 séminaires mensuels de 2 à 3 jours, d'octobre à mai (soit 126 heures d'enseignement théorique et 28 heures de travaux dirigés)

**Méthodes pédagogiques :** des méthodes pédagogiques participatives viseront à reconstruire un corpus théorique à partir de l'expérience des étudiants. Seront privilégiées des études de cas avec l'apport d'enseignants expérimentés issus de l'université et du monde professionnel



### Coût

**Prise en charge par employeur :** 2 300 €

**Prise en charge individuelle :** 1 200 € (dans le cas d'une absence de prise en charge par l'employeur, attestation exigée)



### Lieu : Nantes